creating better environments

BIOBASED

forbo FLOORING SYSTEMS

Marmoleum bestaat voor 97% uit **natuurlijke** materialen.

Biomassa is afkomstig van natuurlijke & hernieuwbare grondstoffen zoals hout, lijnzaadolie of jute. Er is geen sprake van uitputting van deze grondstoffen, ze groeien makkelijk weer terug.

De bestanddelen

Lijnzaad is afkomstig van de vlasplant. Onze lijnzaadolie komt voornamelijk uit Rusland en Kazachstan.

Harsen komen uit bomen die daarvoor niet worden gekapt. Deze zijn afkomstig uit China, Java en Indonesië.

De achterkant van het materiaal is gemaakt van geweven **jute**. Jute groeit alleen in tropische gebieden en is afkomstig uit Bangladesh en India.

Deze **hars**-bevattende plantaardige olie is afkomstig uit bomen en komt vrij als restproduct bij de productie van papier.

Dit is materiaal afkomstig uit de eigen fabriek (snijafval, afgekeurde rollen), maar komt ook van klanten die snijresten retourneren.

U kunt hier zelf ook aan bijdragen door u hiervoor aan te melden!

contact@forbo.com

3% niet-biobased

De niet-biobased materialen zijn de pigmenten en de toplaag. Elke vloer moet gelakt worden om deze te beschermen en langer mee te laten gaan. Forbo werkt samen met DSM om te kijken of er een biobased lak kan worden geïntroduceerd.

Dit is een mineraal dat overvloedig aanwezig is op de wereld. Onze **kalksteen** komt uit Duitsland.

Houtmeel is fijngemalen hout van afval uit de houtindustrie in Duitsland.

Wat is het voordeel van biobased materialen?

Biomassa heeft drie belangrijke voordelen ten opzichte van fossiele grondstoffen:

- Biomassa is hernieuwbaar
- Biomassa is CO_2 neutraal
- Biomassa is composteerbaar

Wilt u samen met ons verdere stappen zetten op het gebied van duurzaamheid?

Forbo biedt nu ook de mogelijkheid een pigmentloze Marmoleumvloer aan te schaffen, de zogenaamde 'cookie'. Deze vloer is voor 99% biobased. Ook verkennen we graag met u hoe we een volledig biologische vloer kunnen maken.

Meer weten?
Neem contact op met contact@forbo.com

+ Forbo vindt maatschappelijk verantwoord ondernemen in de hele keten belangrijk. We zijn dan ook **SA8000 gecertificeerd** en bewaken daarmee belangrijke mensenrechten.

Het productieproces

1. **Lijnzaadolie** en **tallolie** worden gemengd met de **hars** en wordt vervolgens met lucht geoxideerd tot linoleumcement.
2. Vervolgens blijft het cement een paar dagen staan om verder te **oxideren**: het opnemen van zuurstof door het materiaal.
3. Dan wordt het cement met **houtmeel**, **kleurpigmenten** en **kalksteen** gemengd.
4. Een machine maakt er vervolgens granulaat van: **kleine korrels.**
5. Deze korrels worden door de kalandermachine hard samengewalst op de **jute** rug.
6. Dan is het linoleum nog te zacht om op te lopen en moet verder worden **"gedroogd"** in een 20 meter hoge droogkamer. Dit uithardingsproces duurt ongeveer twee weken.
7. Tot slot wordt een **laklaag** aangebracht en worden de rollen gesneden, opgerold en in het magazijn gezet.

Herkomst MADE IN HOLLAND

Dit product lijkt nog steeds op het linoleum dat door **Forbo** *wordt gemaakt!*

Linoleum is uitgevonden door de Schot Frederick Walton in **1860.**

Sinds 1899 wordt linoleum gemaakt in **de Zaanstreek.**

Piet Hein Kaars Sijpesteijn, **een Nederlandse zeildoekwever**, hoorde van het nieuwe Engelse linoleum. Hij kocht het patent voor de vervaardiging van linoleum in Nederland en liet de eerste fabriek in Krommenie bouwen.

Inmiddels heeft **Forbo** een marktaandeel van **65%** van het **wereldwijd** geproduceerde linoleum. Met meer dan 100 jaar ervaring levert Forbo dan ook een kwalitatief hoogwaardige, *duurzame* vloer die bij u past!

Mét een mooi Dutch Design.

www.forbo-flooring.nl